



Structural Analysis of Factors Influencing the Resilience of the Hospital Medical Equipment Supply Chain Using Fuzzy MICMAC

Mohammdai. Farokhlagha¹, Sahebzadeh. Mandana^{*2}, Hematyar Tabatabaei. Yahya³

1- MSc, Health Services Management, Department of Health Services Management, Faculty of Medical Management and Informatics, Isfahan University of Medical Sciences, Isfahan, Iran.

2- Assistant Professor, Health Services Management, Health Management and Economics Research Center and Department of Health Services Management, Faculty of Medical Management and Informatics, Isfahan University of Medical Sciences, Isfahan, Iran.

3- PhD, Condensed Matter Physics, Department of Physics, Faculty of Complex Systems, Nonlinear Dynamics and Chaos, Isfahan University of Technology, Isfahan, Iran.

Abstract

Received Date:

2024.10.16

Accepted Date:

2025.3.9

***Corresponding**

Author Email:

Behi1367@gmail.com

Background and purpose: The complexity and extreme fluctuations in the healthcare environment, along with the occurrence of unforeseen disasters and risks, have increased the likelihood of disruptions in hospital supply chains. Strengthening supply chain resilience is a key strategy to mitigate these challenges and ensure the continued delivery of efficient and effective hospital services during crises. This study aims to conduct a structural analysis of the factors influencing the resilience of the hospital medical equipment supply chain using the Fuzzy MICMAC approach.

Methods: This mixed-method (qualitative-quantitative) study included faculty members knowledgeable in the field, heads of medical equipment departments in universities and hospitals, senior managers from medical equipment manufacturing and importing companies, and healthcare administrators. Data were collected through checklists and semi-structured interviews. Fuzzy matrix completion and MICMAC analysis were used for data processing, performed using Fuzzy MICMAC software.

Results: Among the identified factors, logistics management was found to have the highest impact on the resilience of the hospital medical equipment supply chain. In contrast, factors such as integration and coordination, cooperative relationships, competition, flexibility, human resource management, and risk/crisis management had the lowest direct impact. Environmental conditions, transparency and protection, information-sharing systems, and human resource management were identified as the least affected factors. Economic factors emerged as a highly influential indirect factor, significantly affecting supply chain resilience.

Conclusion: To enhance the resilience of hospital medical equipment supply chains, logistics management and economic factors must be prioritized. Additionally, agility and speed, risk/crisis management, competition, and the development of integrated and cooperative relationships play a moderately indirect role and should be considered in strategic planning.

Keywords: Resilience, Supply Chain, Medical Equipment, Hospital, Fuzzy MICMAC



Copyright©2024 Scientific Association of Hospital Affairs, and Tehran University of Medical Sciences. Published by Tehran University of Medical Sciences. This work is licensed under a Creative Commons Attribution-NonCommercial 4.0 International license (<https://creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/>). Non-commercial uses of the work are permitted, provided the original work is properly cited.



فصلنامه بیمارستان



<https://jhosp.tums.ac.ir>

تحلیل ساختاری عوامل مؤثر بر تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی با استفاده از مک فازی

فرخ لقا محمدی^۱، ماندانا صاحب زاده^{۲*}، یحیی همت یار طباطبایی^۳

- ۱- کارشناسی ارشد، مدیریت خدمات بهداشتی درمانی، گروه مدیریت خدمات بهداشتی درمانی، دانشکده مدیریت و اطلاع رسانی پزشکی، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران.
- ۲- استادیار، مدیریت خدمات بهداشتی درمانی، مرکز تحقیقات مدیریت و اقتصاد سلامت و گروه مدیریت خدمات بهداشتی درمانی، دانشکده مدیریت و اطلاع رسانی پزشکی، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران.
- ۳- دکتری، ماده چگال نرم، دانشکده فنیک، گروه سیستم های پیچیده، دینامیک غیر خطی و آشوب، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان، ایران.

چکیده:

زمینه و هدف: مقدمه: پیجیدگی و نوسانات شدید محیطی همراه با بروز سوانح و خطرات غیره متظره، احتمال اختلال در زنجیره تأمین بیمارستان را افزایش داده است. تاب آوری زنجیره تأمین، یکی از راهبردهای مقابله با این

چالش ها و تداوم ارائه خدمات مناسب و کارآمد بیمارستان در زمان فاجعه است. هدف این پژوهش تحلیل ساختاری عوامل مؤثر بر تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی با استفاده از مک فازی بود.

مواد و روش ها: این پژوهش کیفی - کمی، جامعه پژوهش اعضا هیئت علمی مطلع از موضوع در دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، روسای اداره های تجهیزات پزشکی دانشگاه و معاونت درمان، مسئولین واحد های تجهیزات پزشکی بیمارستان ها، مدیران شرکت های تولید کننده تجهیزات پزشکی، مدیران شرکت های وارد کننده تجهیزات پزشکی بودند. ابزار گردآوری اطلاعات چک لیست و مصاحبه بود. تجزیه و تحلیل داده ها به روش تکمیل ماتریس فازی و تحلیل ماتریس با نرم افزار میک-مک فازی انجام شد.

نتایج: عامل «مدیریت لجستیک» تأثیرگذاری بیشتری بر تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی سرمایه ای بیمارستانی دارد. «عوامل یکپارچگی و هماهنگی و ایجاد روابط تعاونی، رقابت، انعطاف پذیری، مدیریت منابع انسانی و مدیریت ریسک - مدیریت بحران» به عنوان عواملی که کمترین تأثیرگذاری را دارند شناخته شدند و عوامل «شرایط محیطی، شفافیت و حراست، سیستم اشتراک اطلاعات و مدیریت منابع انسانی» کمترین تأثیرپذیری را دارند. «عوامل اقتصادی» به عنوان یک عامل با تأثیر غیر مستقیم بسیار قوی، تأثیر مهمی بر تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی دارند.

نتیجه گیری: برای افزایش تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی، توجه به «مدیریت لجستیک و عوامل اقتصادی» بسیار حیاتی است. علاوه بر این، عواملی مانند «چابکی و سرعت، مدیریت ریسک - مدیریت بحران، رقابت، یکپارچگی و هماهنگی و ایجاد روابط تعاونی» نیز از تأثیر غیر مستقیم متوسطی برخوردارند.

تاریخ دریافت: ۱۴۰۳/۵/۲۷

تاریخ پذیرش: ۱۴۰۳/۱۲/۱۹

* نویسنده مسئول مقاله:

Behi1367@gmail.com

کلیدواژه: تاب آوری، زنجیره تأمین، تجهیزات پزشکی، بیمارستان

مقدمه

زنجیره تأمین تاب آور می‌تواند یک منبع قوی برای مزیت رقابتی باشد^(۱۰). مزیت رقابتی زنجیره تأمین تنها به هزینه‌های پایین، کیفیت بالا، کاهش زمان تأخیر و سطح بالای خدمات بستگی ندارد؛ بلکه به توانائی زنجیره در دوری کردن از فجایع و غلبه بر شرایط بحرانی بستگی دارد و این همان تاب آوری زنجیره تأمین است^(۱۱).

تاب آوری در سلامت و موفقیت سازمانی و همین طور در شکست‌های سازمانی نقش عمده‌ای دارد لذا برای تمامی مدیران توسعه تاب آوری دارای جایگاه ویژه و متضمن پایداری و موفقیت است^(۱۲، ۱۳).

حوزه بهداشت و درمان در هر کشوری از مهم‌ترین حوزه‌ها و دارای اهمیت استراتژیک می‌باشد^(۱۴). با توجه به اینکه نظام سلامت با جان شهر و ندان مرتبط است و در صورتی که نیازهای داروئی و تجهیزاتی بیماران در زمان مناسب تأمین نشوند، نتایج و عواقب خطرناکی ایجاد می‌گردد، برای مثال عدم وجود یک وسیله یا عدم دسترسی به موقع به آن در عمل جراحی می‌تواند منجر به از دست رفتن جان یک انسان شود لذا زنجیره تأمین بیمارستان در نظام سلامت دارای ریسک بالا و همچنین پیچیدگی زیاد است^(۱۵).

زمانی که حوادث مختلف اتفاق می‌افتد، شرایط پیچیده‌تری با در نظر گرفتن زنجیره تأمین بیمارستان ایجاد می‌شود؛ زیرا در آن عناصر بیشتری دخیل هستند و بررسی تاب آوری آن حساسیت بیشتری دارد. در این شرایط، زنجیره تأمین بیمارستان و مدیریت آن پیچیده است و این پیچیدگی، تاب آوری را سخت تر می‌کند. تأمین کالاها و خدمات از طیف وسیع تأمین کنندگان، در کنار ارائه خدمات به بیماران با طیف وسیعی از نیازهای سلامتی، چالش بزرگی است که بیمارستان‌ها برای ارائه مراقبت‌های اضطراری با آن مواجه هستند^(۱۶).

در طی دو دهه اخیر مدیریت زنجیره تأمین به عنوان یکی از کلیدی‌ترین عوامل رقابت و موفقیت سازمان‌ها مطرح شده و مورد توجه صاحب‌نظران و محققان مدیریت تولید قرار گرفته است^(۱). زنجیره تأمین شبکه متواالی از شرکای کسب و کاری است که در فرایندهای تولیدی دخیل بوده و مواد خام اولیه را به محصولات یا خدمات نهائی تبدیل می‌کنند تا تقاضای مشتریان به موقع و با کیفیت بالا و با کمترین هزینه برآورده شود^(۲). در بازار جهانی امروز سازمان‌ها بیشتر به زنجیره تأمین خود متنکی هستند تا رقابت را حفظ کنند. رقابت شدید باعث شده سازمان‌ها و شرکت‌ها از بازارهای جدید و هزینه‌های تولید کمتر، از طریق توسعه زنجیره‌های تأمین خود که به ایجاد زنجیره‌های تأمین جهانی پیچیده‌تر منجر می‌شود، بهره ببرند^(۳، ۴). این پیچیدگی، زنجیره تأمین را در برابر انواع مختلفی از خطرات آسیب‌پذیر کرده است^(۵).

به عبارت دیگر راهبردهای مختلف زنجیره تأمین از جمله تاب آوری به دنبال افزایش انعطاف‌پذیری و توسعه توانائی زنجیره تأمین در پاسخ گوئی سریع به تغییر تقاضای مشتری است^(۶). ماهیت زنجیره تأمین به گونه‌ای است که ایجاد جریان روان و بدون وقفه از مواد اولیه تا مصرف کننده نهائی بین تمام اجزاء زنجیره ضروری است^(۷، ۸).

زنجیره تأمین تاب آور قابلیت انطباقی زنجیره تأمین به منظور آماده شدن برای رویدادهای غیرقابل انتظار، پاسخگویی به اختلالات و بازیابی از آن‌ها از طریق حفظ تداوم عملیات در سطح مطلوبی از ارتباط و کنترل بر روی ساختار و عملکرد است^(۹).

برل و همکاران تاب آوری زنجیره تأمین را اینگونه تعریف کرده‌اند "توانائی زنجیره تأمین در رسیدگی به اختلال است، بدون اینکه بر ارائه خدمات به مشتری تأثیر قابل توجهی بگذارد".

تأثیرات مستقیم و غیرمستقیم آن‌ها بر یکدیگر بتواند فرایند تاب‌آوری زنجیره تأمین تجهیزات در درون و بیرون بیمارستان را با رویکردی فازی و با در نظر گرفتن عدم قطعیت عوامل تأثیرگذار بر تاب‌آوری زنجیره تأمین تجهیزات بیمارستانی و اعلام نظر خبرگان تحلیل نماید.

مواد و روش‌ها

این پژوهش کیفی - کمی و با تحلیل ساختاری (۱۷) به بررسی تأثیرات متقابل عوامل مؤثر بر تاب‌آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی در دانشگاه علوم پزشکی اصفهان و اخذ نظرات خبرگان در سال ۱۴۰۱ پرداخت. جامعه پژوهش شامل اعضای هیئت علمی مطلع از موضوع در دانشگاه، روسای اداره‌های تجهیزات پزشکی دانشگاه و معاونت درمان، مسئولین واحدهای تجهیزات پزشکی بیمارستان‌ها، مدیران شرکت‌های تولید کننده تجهیزات پزشکی، مدیران شرکت‌های وارد کننده تجهیزات پزشکی که در واحدهای تجهیزات پزشکی بیمارستان‌ها آموزشی درمانی شهر اصفهان مستقر هستند، واحدهای تجهیزات پزشکی معهونت‌های درمان، غذا، دارو و بهداشتی دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، مدیرعامل و یا مدیر فروش شرکت‌های وارد کننده و توزیع کننده تجهیزات پزشکی، هیئت علمی و متخصصان رشته مهندسی پزشکی و خبرگان این عرصه بودند. معیارهای انتخاب جامعه پژوهش شامل حداقل ۱۰ سال سابقه کار در حوزه تجهیزات پزشکی و دارای حداقل مدرک تحصیلی کارشناسی ارشد بود.

نمونه پژوهش ۲۰ نفر از مدیران شرکت‌های مطرح شده و مسئولین ادارات تجهیزات پزشکی بیمارستان‌ها به همراه دو نفر از روسای ادارات تجهیزات پزشکی بیمارستانی به همراه دو نفر غذا و دارو همچنین تعدادی از اساتید مطلع از موضوع در

صنعت تجهیزات پزشکی با توجه به تنوع محصولات و بخش‌های مختلف بازار با تنوع زیادی سر و کار دارد. با توجه به نیاز بیمارستان‌ها به تجهیزات پزشکی باکیفیت بالا و وجود تأمین کنندگان با قابلیت‌ها و استراتژی‌های مختلف تأمین تجهیزات، تصمیم‌گیری مدیران مراکز درمانی برای انتخاب بهترین سیاست برای سفارش، خرید، انبار و توزیع باید به گونه‌ای باشد که بتواند، در هر موقعیتی تجهیزات مناسب با کمترین قیمت ممکن را در اختیار بیماران خود قرار دهنده و به هدف والای حداکثری رضایتمندی بیماران دست یابند.

تا کنون پژوهش‌های گوناگونی در خصوص عوامل تأثیرگذار بر زنجیره تأمین بیمارستان به صورتی جداگانه و مستقل از یکدیگر انجام شده است ولی تأمین تجهیزات پزشکی تحت تأثیر عدم قطعیت‌های فراوانی است که در تعامل و میانجیگری یکدیگر قرار دارند. این عدم قطعیت‌ها شامل عوامل مختلفی هستند که به دلیل ماهیت پیچیده صنعت تجهیزات پزشکی و محیط عملیاتی آن ایجاد می‌شوند. این عوامل شامل عدم قطعیت‌های اقتصادی و مالی، عدم قطعیت‌های قانونی و مقرراتی، عوامل فناوری و نوآوری، عوامل محیطی و زنجیره تأمین جهانی، تغییرات در تقاضای بازار می‌شود. این عدم قطعیت‌ها با هم در تعامل هستند؛ برای مثال، نوسانات اقتصادی ممکن است بر قوانین واردات تأثیر بگذارد یا یک بلای طبیعی می‌تواند تقاضای تجهیزات خاصی را به سرعت افزایش دهد. برای مقابله با این عدم قطعیت‌ها، شرکت‌ها معمولاً به دنبال انعطاف‌پذیری در زنجیره تأمین، پیش‌بینی‌های دقیق‌تر و استفاده از فناوری‌های نوین مانند هوش مصنوعی و یادگیری ماشین برای بهبود فرآیندهای پیش‌بینی و مدیریت ریسک هستند (۷، ۱۴).

لذا این پژوهش در نظر دارد با شناسایی عوامل تأثیرگذار بر تاب‌آوری زنجیره تأمین تجهیزات بیمارستانی و تحلیل

مرحله سوم: تأیید اعتبار مضماین توسط خبرگان بعد از دست یابی به مضماین تأثیرگذار بر تاب آوری زنجیره تأمین در مرحله قبل، مضماین فوق در فرم راهنمای مصاحبه آورده شد و برای ۲۰ نفر خبرگان (نمونه پژوهش) ایمیل گردید. چنانچه خبرگان پیشنهاد اصلاح، اضافه یا حذف مواردی را داشتند اعمال شد. بر اساس مضماین نهایی شده ماتریس تأثیرگذاری متقابل فازی مضماین مورد نظر بر یکدیگر برای استفاده در مرحله بعد طراحی شد.

در این پژوهش بعد از مطالعه مقالات مرتبط عوامل مؤثر بر زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی استخراج گردید، عوامل در جدول طراحی شده دسته‌بندی شد. با مراجعه حضوری و انجام مصاحبه با جامعه پژوهش نظرات ایشان اخذ؛ و مجدداً ضمن اعمال نظرات مطرح شده نتایج حاصل به ایشان ارائه و جهت تائید نهایی نظرخواهی صورت گرفت.

با توجه به اینکه تصمیم پژوهشگر، تحلیل ساختاری عوامل مؤثر بر تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی با روش میکمک فازی بود. با توجه به نقطه نظرات چند تن از خبرگان و اعضای هیئت علمی اعلام گردید که عوامل اعلام شده باید بسته به نوع زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی (سرمایه‌ای، مصرفی و فراورده‌های خونی) تفکیک گردد. ضمن مشورت با اساتید فن و با توجه به اهمیت تجهیزات سرمایه‌ای با ارائه سه دلیل عده شامل: ۱- حیاتی بودن تجهیزات سرمایه‌ای در ارائه خدمت به بیماران ۲- انحصاری بودن تأمین این تجهیزات و همچنین گران بودن قطعات و هزینه نگهداری این تجهیزات، پژوهشگر جهت بررسی تجهیزات سرمایه‌ای را مورد مطالعه قرار گرفته شد.

دانشکده مدیریت و دانشکده فناوری‌های نوین دانشگاه علوم پزشکی اصفهان بودند.

توزیع فراوانی اطلاعات دموگرافیک شرکت کنندگان نشان داد، ۴ نفر از شرکت کنندگان (۱۶.۶٪) کمتر از ۱۰ سال، ۱۱ نفر از آنها (۶۲.۵٪) بین ۱۰ تا ۲۰ سال، ۳ نفر از آنها (۱۲.۵٪) بین ۲۰ تا ۳۰ سال و ۲ نفر (۸.۴٪)، بیش از ۳۰ سال سابقه خدمت داشته‌اند. از لحاظ تحصیلات، ۷ نفر (۲۹.۱٪) دارای تحصیلات دکتری، ۲ نفر دارای تحصیلات کارشناسی ارشد (۸.۴٪) و ۱۵ نفر دارای مدرک لیسانس (۶۲.۵٪) بوده است.

مراحل انجام پژوهش به شرح زیر بود:

مرحله اول: جمع آوری عوامل مؤثر بر تاب آوری زنجیره تأمین به روش تحلیل داده‌های فاز مروری به روش تحلیل محتوای کیفی صورت گرفته است.

در این پژوهش ابتدا با مرور مقالات و ادبیات مربوط، عوامل تأثیرگذار بر تاب آوری جمع آوری شد.

جستجوی مقالات مرتبط با ادبیات موضوع با استفاده از عبارات، "supply chain+ hospital OR healthcare+ medical equipment+ resilience+ structural analysis" در پایگاه‌های معتبری همچون PubMed، Scopus، science direct انجام شد. جستجو تا زمان اشباع داده‌های به دست آمده انجام شد.

مرحله دوم: تحلیل محتوای کیفی عوامل مؤثر بر تاب آوری زنجیره تأمین

در این مرحله بر عوامل تأثیرگذاری که در مرحله اول از مرور مقالات و ادبیات مربوط به دست آمد. تحلیل محتوای کیفی انجام شد(۱۸). خروجی این مرحله مضماین فرعی و مضماین اصلی منتج از دسته‌بندی عوامل مؤثر بر تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی بود.

متغیرهای زبانی شدت دار (برای مثال، قوی، متوسط، ضعیف) پر کنند. با وجود این، برای استفاده از مدل‌های تحلیل فازی باید متغیرهای ترتیب دار کلمات را به عنوان پیش‌فرض به کارشناسان معرفی کرد. روش کار بدین صورت است که کارشناسان می‌توانند تأثیرات متقابل دو متغیر را از ضعیف تا خیلی قوی مشخص کنند. پس از انجام تحلیل‌های فازی نیز می‌توان خروجی ماتریس اثرات متقابل را بر اساس همین متغیرهای زبانی ترتیب دار دوباره دسته‌بندی و مرتب کرد یا متغیرهای زبانی ترتیبی دیگری را جایگزین کرد. برای مثال، کارشناسان می‌توانند با متغیرهای زبانی شدت دار سه تایی تأثیرات را ارزیابی کنند، اما در هنگام ارائه خروجی از متغیرهای زبانی پنج تایی استفاده شود، سپس بر اساس نظریه مجموعه‌های فازی، متغیرهای کیفی تبدیل به اعداد فازی می‌شوند، محاسبات فازی بر روی آن‌ها صورت می‌گیرد و سپس به کمک روش‌های مرسوم در ریاضیات فازی، فازی زدایی و گزارش می‌شوند و بسته به نتایج، برچسب‌های زبانی خروجی برای آن‌ها تعریف می‌شود.

احتمالاً به دلیل به دست آمدن تعداد زیاد عوامل مؤثر بر تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی، لزوم بررسی کیفی تأثیرات متقابل عوامل بر یکدیگر، همکاری مشارکت‌کنندگان در بررسی جدول تأثیرات متقابل با مشکل روبرو می‌شدند.

برای حل این مشکل عوامل جمع آوری شده، با تحلیل کیفی عوامل، تقلیل داده‌ها صورت گرفت. پس از تائید خبرگان مضماین وارد جدول تأثیرات متقابل میکمک فازی شدند. به این ترتیب با کاهش ملموس تعداد عوامل امکان همکاری مشارکت‌کنندگان فراهم گردید.

در ادامه ماتریس نظرات بررسی شده و سپس بر اساس درصدها، پنج حالت تولید شد که معادل با $0.1, 0.3, 0.5, 0.7, 0.9$ هستند.

مجدداً نظرخواهی برای تعیین عوامل و مضماین مؤثر بر تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی سرمایه‌ای بیمارستانی انجام گردید. در نهایت با انجام مطالعات 83 عامل اولیه مؤثر بر تاب آوری تعیین شد. عوامل یافت شده در مرحله قبل به 18 مضمون اصلی تقلیل یافت. پس از ارسال 18 مضمون برای خبرگان و دریافت نقطه نظرات آن‌ها و انجام تحلیل کیفی، مضماین اصلی به 13 مضمون تقلیل یافت. تعداد 13 عامل تأثیرگذار مشخص و ماتریس تأثیرات متقابل ترسیم گردید.

در ابتدا از 25 خبره خواسته شد تا پرسشنامه پیوست را تکمیل نمایند در این پرسشنامه، سه سطح کم، متوسط و زیاد در نظر گرفته شده بود و از آن‌ها خواسته شد که بیان نمایند که میزان تأثیر هر متغیر بر متغیر دیگر به صورت فازی چگونه است در واقع تعیین نمایند از نظر آن‌ها، چند درصد تأثیرگذاری زیاد، چند درصد متوسط و چند درصد کم هست. برای خبرگان معمولاً استفاده از عبارت‌های کیفی بر اساس تجربه در یک حوزه تخصصی راحت‌تر است؛ بنابراین، استفاده از متغیرهای زبان‌شناختی می‌تواند راه حل مناسبی در نظر گرفته شود، اما پیش از شکل‌گیری ریاضیات فازی راهی برای تبدیل متغیرهای کیفی به متغیرهای کمی وجود نداشت. هدف از میکمک فازی آن است که امکان استفاده از متغیرهای زبانی در مرحله گردآوری داده‌ها و ارائه یافته‌ها فراهم شود. ایده اصلی این است که با استفاده از نظریه مجموعه‌های فازی برای کارشناسان و خبرگان شرکت کننده در یک پژوهش، این امکان فراهم شود که بتوانند جداول تأثیرات متقابل را به جای مقادیر کمی عددی مطلق با مقادیر کیفی زبان‌شناختی پر کنند^(۱۹).

با استفاده از این روش، کارشناسان و خبرگان شرکت کننده، می‌توانند درایه‌های ماتریس اثرات متقابل را با

برای محاسبه میزان تأثیرگذاری از عبارت ذیل استفاده شد:

$$I_k = +_{j=1}^n LMDI(k, j)$$

در عبارت فوق برای هر متغیر در سطر، مقادیر تک تک ستون‌های مرتبط با آن ستون با هم جمع فازی شدند و در نهایت مقدار به دست آمده میزان تأثیرگذاری متغیر را که با I_k نمایش داده می‌شد، نشان می‌داد.

در گام بعدی، رتبه‌بندی ماتریس تأثیرگذاری مستقیم و غیرمستقیم متغیرها انجام شد. به این ترتیب که برای ماتریس تأثیرپذیری و تأثیرگذاری از فرمول ذیل برای به دست آوردن رتبه استفاده شد.

$$c(D_k) = \frac{(d_1 + 4d_2 + d_3)}{6}$$

که در آن d_1 و d_2 و d_3 به ترتیب مقادیر سه تایی D_k بودند.

$$c(I_k) = \frac{(i_1 + 4i_2 + i_3)}{6}$$

که در آن i_1 و i_2 و i_3 به ترتیب مقادیر سه تایی I_k بودند. محاسبه تأثیرپذیری و تأثیرگذاری غیرمستقیم هر متغیر و رتبه‌بندی آن‌ها:

برای محاسبه تأثیرگذاری و تأثیرپذیری غیرمستقیم، نیاز هست که ماتریس در خودش ضرب شود تا زمانی که دیگر هیچ تغییری حاصل نشود. پس از رسیدن به این حالت، مراحل قسمت قبل تکرار می‌شد و ماتریس‌های D_k و $c(D_k)$ و رتبه‌بندی‌های (D_k) و $c(I_k)$ به دست آمد.

متغیرهای L و R و C برای تأثیرگذاری و تأثیرپذیری محاسبه می‌شد. L متناظر با \min و C متناظر با Median و R متناظر با \max است. برای تأثیرپذیری، متغیرها به شکل ذیل محاسبه شدند:

$$L_{dep} = \min\{a_k : D_k = [a_k, b_k, c_k]\}$$

$$C_{dep} = \text{median}\{b_k : D_k = [a_k, b_k, c_k]\}$$

$$R_{dep} = \max\{c_k : D_k = [a_k, b_k, c_k]\}$$

۹. در نظر گرفته شدند سپس میانگین نظرات محاسبه شد و اعداد در میانگین نظرات محاسبه شده به ترتیب اعداد از طیف $0.1, 0.3, 0.5, 0.7, 0.9$ گرد شدند در ادامه برای ماتریس میانگین معادل با هر یک از حالات به دست آمده یکی از برچسب‌ها خیلی ضعیف، ضعیف، متوسط، قوی و خیلی قوی در نظر گرفته شد که به ترتیب $1, 2, 3, 4, 5$ معادل با خیلی ضعیف، 0.5 معادل با متوسط، 0.7 معادل با خیلی قوی و 0.9 معادل با خیلی قوی لحاظ شد.

برای هر یک از برچسب‌ها، مجموعه‌ی فازی معادل لحاظ شد به گونه‌ای که:

حالت خیلی ضعیف: $(0, 0, 0.5)$

حالت ضعیف: $(0, 1, 2)$

حالت متوسط: $(1, 2, 3)$

حالت قوی: $(2, 3, 4)$

حالت خیلی قوی: $(3, 4, 4.5)$

مجدداً ماتریس میانگین نظرات بر اساس تبدیلات فوق تغییر یافت؛ و نام ماتریس جدید $LMDI(k, j)$ در نظر گرفته شد

در ادامه برای محاسبه میزان تأثیرپذیری هر متغیر از جمع فازی و فرمول‌های ذیل استفاده شد.

نحوه‌ی محاسبه‌ی جمع فازی به شکل ذیل هست:

$$T_1 + T_2 = [a_1 + a_2, b_1 + b_2, c_1 + c_2]$$

که a_1 و b_1 و c_1 مقادیر سه تایی T_1 و a_2 و b_2 و c_2 هستند

مقادیر T_2 سه تایی هستند

$$D_k = +_{j=1}^n LMDI(j, k)$$

در عبارت فوق برای هر متغیر در ستون، مقادیر تک تک سطرهای مرتبط با آن ستون با هم جمع فازی شده و در نهایت مقدار به دست آمده میزان تأثیرپذیری متغیر را که با D_k نمایش داده می‌شد، نشان داده شد.

میزان موثق بودن داده‌های پژوهش را به حد قابل قبولی افزایش داد.

انتقال‌پذیری: ارائه جزئیات بیشتر در رابطه با مشارکت کنندگان و محیط انجام پژوهش صورت گرفت. برخی از این جزئیات شامل اطلاعات جمعیت شناختی مثل سن، جنس، سابقه کار، میزان تحصیلات و یا سایر موارد با توجه به نوع تحقیق و مشارکت کنندگان آن بودند. با توجه به این اطلاعات، محققین می‌توانستند بررسی کنند که آیا نتایج در جمعیت یا مکانی دیگر کاربرد دارد یا خیر؟

اطمینان‌پذیری: به منظور ایجاد اطمینان‌پذیری، جزئیات پژوهش و یادداشت‌برداری‌ها ثبت و ضبط شد تا محقق دیگری به جز محقق اصلی بتواند روند مطالعه را برای دقت علمی یافته‌ها پیگیری نماید.

تأیید‌پذیری: در این مرحله با هدف بررسی تأیید‌پذیری، دو محقق (یا بیشتر)، مشخص شدند که در مورد تصمیماتی که در حین پژوهش اخذ شد اعلام نظر نمودند و در مورد این که چه داده‌ای جمع‌آوری گردید و چگونه تفسیر گردید، تصمیم‌گیری نمودند.

با ورود داده‌های به دست آمده حاصل از نظرات خبرگان در ماتریس فازی، به وسیله نرم‌افزار میک مک فازی، پس از تکمیل ماتریس تأثیرات مستقیم و غیرمستقیم در میک مک فازی، میانگین نظرات خبرگان در مورد هر در جدول وارد شد و سپس تحلیل ماتریس با استفاده از نرم‌افزار میک مک فازی انجام شدند.

نهایتاً تأثیرات مستقیم و غیرمستقیم مضامین بر زنجیره تأمین تاب آور تجهیزات پزشکی بیمارستانی با استفاده از نرم‌افزار میک مک فازی مشخص گردیدند و تأثیرگذارترین و تأثیرپذیرترین مضامین بر تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات بیمارستانی تعیین گردیدند.

برای تأثیرپذیری، متغیرها به شکل ذیل محاسبه شدند:

$$L_{inf} = \min\{a_k: I_k = [a_k, b_k, c_k]\}$$

$$C_{inf} = \text{median}\{b_k: I_k = [a_k, b_k, c_k]\}$$

$$R_{inf} = \max\{c_k: I_k = [a_k, b_k, c_k]\}$$

سپس C_{inf}^1 و C_{inf}^2 محاسبه شدند:

$$C_{inf}^1 = \frac{(L_{inf} + C_{inf})}{2}$$

$$C_{inf}^2 = \frac{(C_{inf} + R_{inf})}{2}$$

مقادیر مجموعه برای حالت پنج تایی محاسبه شدند:

$$\delta_1 \text{ Very weak} = (L_{inf}, L_{inf}, C_{inf}^1)$$

$$\delta_2 \text{ Weak} = (L_{inf}, C_{inf}^1, C_{inf})$$

$$\delta_3 \text{ Moderate} = (C_{inf}^1, C_{inf}, C_{inf}^2)$$

$$\delta_4 \text{ Strong} = (C_{inf}, C_{inf}^2, R_{inf})$$

$$\delta_5 \text{ Very Strong} = (C_{inf}^2, R_{inf}, R_{inf})$$

محاسبه مجموعه لغات خروجی برای تأثیرگذاری و تأثیرپذیری غیرمستقیم:

مراحل قسمت قبل در حالت تأثیرگذاری و تأثیرپذیری غیرمستقیم تکرار شدند.

برای تأمین روایی و پایایی مطالعه از روش ارزیابی لینکولن و گوبا^۱ استفاده شد که معادل روایی و پایایی در تحقیقات کمی است. بدین منظور و بر پایه این روش چهار معيار موثر بودن و اعتبار (باورپذیری)، انتقال‌پذیری^۲، اطمینان‌پذیری^۳ و تأیید‌پذیری^۴ برای ارزیابی در نظر گرفته شد.

اعتبار: پژوهشگر با صرف زمان کافی، ضمن مصاحبه با چند تن از صاحب‌نظران و ارائه آخرین اطلاعات به دست آمده برای کسب اطمینان از یکسانی دیدگاه شرکت کنندگان

¹ Lincoln & Guba

² Credibility

³ Transferability

⁴ Dependability

⁵ Confirmability

یافته‌ها

برای بررسی تأثیرپذیری مستقیم یک متغیر از عوامل دیگر و همچنین تأثیرگذاری یک متغیر بر عوامل دیگر از جمع جبری سطر و ستون این ماتریس استفاده شد. همان طور که در جدول ۲ مشاهده می‌شود، عوامل اقتصادی و یکپارچگی، هماهنگی و ایجاد روابط تعاونی به دلیل میزان اثرپذیری غیرفازی شده‌ی بیشتر، رتبه‌ی اول را به دست آورده‌اند. عوامل چابکی و سرعت و مدیریت ریسک-مدیریت بحران رتبه‌ی دوم را از جهت شدت تأثیرپذیری از عوامل دیگر کسب کرده‌اند. عوامل امنیت و رقابت تأثیرپذیری متوسطی داشتند و دیگر عوامل نمایش داده شده در جدول تأثیرپذیری ضعیف و سیار ضعیفی داشتند (جدول ۱)

جدول ۱ - عوامل نهایی مؤثر بر زنجیره تأمین

در این پژوهش ابتدا با مرور مقالات و ادبیات مربوط، عوامل تأثیرگذار بر تاب آوری جمع آوری شد. بر اساس مطالعات انجام گرفته، عوامل یافت شده در ۱۸ مضمون فرعی دسته‌بندی گردید. پس از ارسال جدول فوق برای خبرگان و دریافت نقطه نظرات آن‌ها و انجام تحلیل کیفی، مضامین فرعی به ۱۳ مضمون اصلی تقلیل یافت.

پس از اتمام این مرحله با توجه به نظر اعضا هیئت علمی، پژوهش بر روی تجهیزات سرمایه‌ای متتمرکز گردید. در نهایت برای بررسی تأثیر این عوامل بر یکدیگر، ماتریس فازی به شرح جدول زیر تهیه شد و در اختیار شرکت کنندگان قرار گرفت تا با امتیازدهی به صورت کیفی تأثیر هر عامل بر دیگری را تعیین کنند.

پذیرش بینک سرعت برآوردها	اعطاف بینک (سازگاری/ اشیاق)	ناظارت و ارزیابی	امتنیت	فناز	آغاز	عمل بیرونی (مدیریت بحران)	عوامل اقتصادی	بیشینه آنژن	آغاز	پذیرش منابع اسلامی	پذیرش منابع اسلامی	پذیرش منابع اسلامی
زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد
متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط
کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم
زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد
متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط
کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم
زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد
متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط
کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم
زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد
متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط
رقبابت												
کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم
زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد
متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط
چابکی سرعت												
کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم
زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد	زیاد
متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط
مدیریت لجستیک												
کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم	کم
متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط
شایعه محیطی (عوامل بیرونی)												

و شرایط محیطی» شدت تأثیرگذاری متوسطی بر عوامل دیگر داشتند. «عامل چابکی و سرعت» تأثیرگذاری ضعیفی داشت و دیگر عوامل تأثیرگذاری بسیار ضعیفی داشتند.

جدول ۲ نشان می‌دهد عامل «مدیریت لجستیک» تأثیرگذارترین عامل تعیین شده است و «عوامل اقتصادی» رتبه دوم را در تأثیرگذاری به دست آورد. نظارت و ارزیابی، شفافیت و حراست، امنیت، سیستم اشتراک اطلاعات

جدول ۲- تأثیرگذاری فازی مستقیم و برچسب‌های اختصاص داده شده به آن‌ها

		دانمه اعداد فازی	میزان اثرگذاری غیر فازی شده	رتبه تأثیرگذاری	شدت تأثیرگذاری	متغیرها
بسیار قوی	۱	۳۸/۷۵		(۲۸/۵,۳۹,۴۸)		مدیریت لجستیک
قوی	۲	۳۶/۸۳		(۲۶,۳۷,۴۷)		عوامل اقتصادی
متوسط	۳	۳۵/۹۱		(۲۴/۵,۳۶,۴۷)		نظارت و ارزیابی
متوسط	۳	۳۵/۹۱		(۲۴/۵,۳۶,۴۷)		شفافیت و حراست
متوسط	۳	۳۵		(۲۳,۳۵,۴۷)		امنیت
متوسط	۳	۳۵		(۲۳,۳۵,۴۷)		سیستم اشتراک اطلاعات
متوسط	۳	۳۴/۸۳		(۲۴,۳۵,۴۵)		شرایط محیطی
ضعیف	۴	۳۴		(۲۲,۳۴,۴۶)		چابکی و سرعت
بسیار ضعیف	۵	۳۳		(۲۱,۳۳,۴۵)		یکپارچگی و هماهنگی و ایجاد روابط تعاونی
بسیار ضعیف	۵	۳۲/۹۱		(۲۱/۵,۳۳,۴۴)		رقابت
بسیار ضعیف	۵	۳۲/۹۱		(۲۱/۵,۳۳,۴۴)		انعطاف‌پذیری
بسیار ضعیف	۵	۳۲		(۲۰,۳۲,۴۴)		مدیریت منابع انسانی
بسیار ضعیف	۵	۳۱/۹۱		(۲۰/۵,۳۲,۴۳)		مدیریت ریسک - مدیریت بحران

قوی ای داشتند. «عوامل رقابت، امنیت، یکپارچگی و هماهنگی و ایجاد روابط تعاونی و مدیریت لجستیک» شدت تأثیرپذیری غیرمستقیم متوسطی دارند. دیگر عوامل تأثیرپذیری فازی غیرمستقیم ضعیف و بسیار ضعیفی داشتند (جدول ۳).

تجزیه و تحلیل یافته‌ها نشان داد، «عوامل اقتصادی» رتبه‌ی اول تأثیرپذیری غیرمستقیم را کسب کرده و شدت تأثیرپذیری بسیار قوی‌ای دارد. (چابکی، سرعت و مدیریت ریسک، مدیریت بحران» در رتبه‌ی دوم قرار گرفتند و شدت پذیری

جدول ۳- تأثیرپذیری فازی غیرمستقیم و برچسب‌های اختصاص داده شده به آن‌ها

		دامنه اعداد فازی	متغیرها
		میزان اثرپذیری غیر فازی شده	رتبه تأثیرپذیری
بسیار قوی	۱	۱۳۸۳/۴۵	(۶۴۰/۷۵, ۱۳۶۹, ۲۱۸۴) عوامل اقتصادی
قوی	۲	۱۳۱۹/۳۳	(۶۳۲, ۱۲۷۵, ۲۱۸۴) چابکی و سرعت
قوی	۲	۱۳۰۵/۹۵	(۶۰۰/۷۵, ۱۲۸۳, ۲۱۰۳) مدیریت ریسک - مدیریت بحران
متوسط	۳	۱۲۵۱/۱۶	(۵۳۶, ۱۲۱۷, ۲۱۰۳) رقابت
متوسط	۳	۱۲۵۰/۸۳	(۵۲۵, ۱۲۱۰, ۲۱۴۰) امنیت
متوسط	۳	۱۲۳۱	(۶۱۴, ۱۱۴۷, ۲۱۸۴) یکپارچگی و هماهنگی و ایجاد روابط تعاونی
متوسط	۳	۱۲۲۵/۸۳	(۵۱۲, ۱۱۸۵, ۲۱۰۳) مدیریت لجستیک
ضعیف	۴	۱۱۹۴/۱۶	(۵۰۹, ۱۱۵۹, ۲۰۲۰) شرایط محیطی
ضعیف	۴	۱۱۹۰/۲۵	(۴۸۵/۵, ۱۱۴۹, ۲۰۶۰) نظارت و ارزیابی
ضعیف	۴	۱۱۸۵/۳۳	(۴۸۰, ۱۱۴۴, ۲۰۵۶) انعطاف‌پذیری
ضعیف	۴	۱۱۸۴/۸۳	(۴۹۵, ۱۱۴۹, ۲۰۱۸) شفافیت و حراست
بسیار ضعیف	۵	۱۱۲۶/۱۶	(۴۴۳, ۱۰۸۵, ۱۹۷۴) مدیریت منابع انسانی
بسیار ضعیف	۵	۱۱۱۵/۵۸	(۴۶۰/۵, ۱۱۱۴, ۲۰۱۷) سیستم اشتراک اطلاعات

سیستم اشتراک اطلاعات» شدت تأثیرگذاری متوسطی دارند و دیگر عوامل نشان داده شده در جدول ۴ شدت تأثیرگذاری ضعیف و سیار ضعیفی دارند.

جدول ۴ نشان می‌دهد «مدیریت لجستیک» رتبه‌ی اول تأثیرگذاری و شدت تأثیرگذاری بسیار قوی‌ای دارد. «عوامل اقتصادی، نظارت و ارزیابی، شفافیت و حراست، امنیت و

جدول ۴- تأثیرگذاری فازی غیرمستقیم و برچسب‌های اختصاص داده شده به آن‌ها

		دامنه اعداد فازی	میزان اثرگذاری غیرفازی شده	رتبه تأثیرگذاری	متغیرها
بسیار قوی	۱	۱۳۸۲/۷۵	(۶۲۴/۷۳, ۱۳۷۲, ۲۱۸۴)	مدیریت لجستیک	
متوسط	۲	۱۲۸۷/۷۹	(۵۸۹/۷۵, ۱۲۷۴, ۲۰۴۱)	عوامل اقتصادی	
متوسط	۳	۱۲۸۱/۴۵	(۵۶۱/۷۵, ۱۲۴۶, ۲۱۴۳)	نظارت و ارزیابی	
متوسط	۳	۱۲۷۸/۵۸	(۵۵۶/۵, ۱۲۴۳, ۲۱۴۳)	شفافیت و حراست	
متوسط	۳	۱۲۵۶/۶۶	(۵۳۲, ۱۲۱۶, ۲۱۴۴)	امنیت	
متوسط	۳	۱۲۵۰/۷۵	(۵۳۰/۵, ۱۲۱۵, ۲۱۴۴)	سیستم اشتراک اطلاعات	
ضعیف	۴	۱۲۴۴/۲۹	(۵۵۱/۷۵, ۱۲۱۴, ۲۰۵۸)	شرایط محیطی	
ضعیف	۴	۱۲۲۳/۷۵	(۵۰۹/۵, ۱۱۸۳, ۲۱۰۱)	چابکی و سرعت	
بسیار ضعیف	۵	۱۲۰۱/۳۳	(۵۰۰, ۱۱۵۰, ۲۰۱۸)	رقبت	
بسیار ضعیف	۵	۱۱۸۷/۵	(۴۹۹, ۱۱۵۲, ۲۰۱۸)	انعطاف‌پذیری	
بسیار ضعیف	۵	۱۱۸۶/۳۳	(۴۵۴, ۱۱۵۱, ۲۰۶۰)	یکپارچگی و هماهنگی و ایجاد روابط تعاونی	
بسیار ضعیف	۵	۱۱۵۵/۷۵	(۴۶۱/۵, ۱۱۱۴, ۲۰۱۷)	مدیریت منابع انسانی	
بسیار ضعیف	۵	۱۱۵۳/۶۶	(۴۷۵, ۱۱۱۸, ۱۹۷۵)	مدیریت ریسک - مدیریت بحران	

بحث

تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی برخوردارند. این نتایج نشان می‌دهند که عواملی که در این زمینه تأثیر کمتری دارند، ممکن است برای تقویت تاب آوری زنجیره تأمین، نیاز به توجه کمتری داشته باشند یا به دلیل شناخت کمتری از رابطه خود با تاب آوری، اهمیت کمتری نسبت به دیگر عوامل دارند. در مطالعه خادمی و همکاران که به بررسی عوامل مؤثر بر تاب آوری زنجیره تأمین پرداخته بودند نتایج نشان داد، عوامل مربوط به «تمرینات کافی کارکنان، برنامه‌ریزی مدیریت فاجعه، سیستم فرماندهی و ظرفیت بالقوه» بیشترین تأثیر را بر تاب آوری زنجیره تأمین بیمارستانی دارند (۲۰). همچنین در مطالعه دیگر که توسط محقق نژاد انجام شد، هفت موضوع اصلی شامل «منابع مالی، منابع انسانی، فناوری‌ها، تقاضای القایی، مدیریت، تأمین و توزیع و ساختمن و تجهیزات» مشخص شد. در مطالعات دیگر عواملی ماند «فناوری» به عنوان ستون فقرات زنجیره تأمین خدمات بیمارستانی تعیین شد (۲۱). لین و همکاران در پژوهشی شاخص‌های «چابکی سازمانی» را مدیریت سازمانی چابک، طراحی محصول یا خدمات چابک و تولید و ساخت محصول جدید عنوان کردند (۲۲). اسماعیل لو و همکاران «فناوری اطلاعات» را به عنوان زیر ساخت پزشکی از راه دور و عامل مؤثر بر تاب آوری بیمارستان بیان نمودند (۲۳). در مطالعه حسینی و همکاران، «استفاده واقعی از فناوری اطلاعات» اثر مستقیم و قابل توجیه در زنجیره تأمین دارد (۲۴). با توجه به نتایج این پژوهش، «عوامل اقتصادی» به عنوان یک عامل با تأثیر غیرمستقیم بسیار قوی، تأثیر مهمی بر تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی دارند. علاوه بر این، عواملی مانند «چابکی و سرعت، مدیریت ریسک-مدیریت بحران، رقابت، یکپارچگی و هماهنگی و ایجاد روابط تعاونی» نیز از تأثیر غیرمستقیم متوسطی برخوردارند. این نتایج نشان می‌دهند که این عوامل، از طریق

در این مقاله، به بررسی عوامل مؤثر بر تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی سرمایه‌ای بیمارستانی پرداخته شده و از روش میک مک فازی برای تحلیل ساختاری این عوامل استفاده شده است.

با توجه به نتایج ارائه شده، مشخص شد عامل «مدیریت لجستیک» بیشترین تأثیر گذاری را بر تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی سرمایه‌ای بیمارستانی دارد و رتبه اول را کسب کرد. همچنین «عوامل اقتصادی» تأثیر پذیرترین عامل شناخته شده است. این نتایج نشان می‌دهند که برای افزایش تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی، توجه به «مدیریت لجستیک» و «عوامل اقتصادی» بسیار حیاتی است. «عوامل یکپارچگی و هماهنگی» و «ایجاد روابط تعاونی، رقابت، انعطاف‌پذیری، مدیریت منابع انسانی و مدیریت ریسک-مدیریت بحران» به عنوان عواملی که کمترین تأثیر گذاری را دارند شناخته شده‌اند و «عوامل شرایط محیطی، شفافیت و حراست، سیستم اشتراک اطلاعات و مدیریت منابع انسانی» کمترین تأثیر پذیری را دارند. این نتایج نشان می‌دهد که رسیدگی به این عوامل می‌تواند در اولویت‌های آخر قرار گیرد. با توجه نتایج گزارش شده، عواملی مانند «نظرارت و ارزیابی، شفافیت و حراست، امنیت، سیستم اشتراک اطلاعات و شرایط محیطی»، از تأثیر متوسطی بر تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی برخوردارند. این نتایج نشان می‌دهند که این عوامل، به طور متوسط، می‌توانند بر تاب آوری زنجیره تأمین تأثیر گذار باشند، اما نیاز به توجه و مدیریت مناسب دارند تا بتوانند به طور کامل از پتانسیل خود برای افزایش تاب آوری استفاده کنند. عواملی مانند «چابکی و سرعت، مدیریت ریسک-مدیریت بحران، نظرارت و ارزیابی، شفافیت و حراست، امنیت، سیستم اشتراک اطلاعات و شرایط محیطی» از تأثیر کمتری بر

نتیجه گیری

بر اساس نتایج به دست آمده و مطالعات انجام شده در این حوزه به نظر می‌رسد، برای افزایش تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی، توجه به مدیریت لجستیک و عوامل اقتصادی بسیار حیاتی است. علاوه بر این، عواملی مانند چابکی و سرعت، مدیریت ریسک-مدیریت بحران، رقابت، یکپارچگی و هماهنگی و ایجاد روابط تعاضونی نیز از تأثیر غیرمستقیم متوسطی برخوردارند. این نتایج نشان می‌دهند که این عوامل، از طریق تأثیر غیرمستقیم، می‌توانند به افزایش تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی کمک کنند، اما ارتباط آنها با تاب آوری ممکن است پیچیده‌تر و غیرمستقیم باشد و نیاز به مطالعات بیشتری داشته باشد تا این ارتباطات به طور کامل درک شوند. در این راستا مطالعات اخیر در زمینه زنجیره تأمین و تاب آوری در بیمارستان‌ها نشان می‌دهد که این موضوع بسیار اساسی و حیاتی است. بیمارستان‌ها باید با چالش‌های زیادی از جمله تغییرات ناگهانی در تقاضا، مشکلات تأمین کالاهای پزشکی و حتی بحران‌های طبیعی روبرو شوند. برخی از موضوعات کلیدی که در مقالات به تازگی بررسی شده‌اند ممکن است پیچیده‌تر و غیرمستقیم باشد و نیاز به مطالعات بیشتری داشته باشد تا این ارتباطات به طور کامل درک شوند.

بر اساس نتایج این تحقیق پیشنهاد می‌شود، تدوین و اجرای طرح‌های بحرانی برای مدیریت مواجهه با ریسک‌های مختلف، از جمله نقصان در تأمین تجهیزات پزشکی، برای افزایش آمادگی در مواجهه با حوادث و بحران‌های احتمالی انجام گیرد. همچنین تشویق به تولید و تأمین داخلی تجهیزات پزشکی از طریق ایجاد همکاری با تولیدکنندگان داخلی و حمایت از صنایع محلی که می‌تواند به کاهش وابستگی به واردات و افزایش تاب آوری زنجیره تأمین کمک کند، از دیگر موارد پیشنهادی است. اعمال نفعی‌های مدرن مانند اینترنت اشیاء، هوش مصنوعی و تحلیل داده‌ها برای بهبود مدیریت لجستیک و پیش‌بینی نیازها و ریسک‌های زمانی، تقویت همکاری بین انواع مختلف سازمان‌ها و بخش‌های مختلف صنعت بهداشت و درمان، از جمله بخش‌های دولتی، خصوصی و غیردولتی، برای بهبود تعامل و تبادل اطلاعات و منابع و ارائه آموزش‌های منظم برای کارکنان در زمینه مدیریت ریسک، استفاده بهینه از تجهیزات پزشکی و پیشگیری از نقصان در زنجیره تأمین از دیگر مواردی است که می‌توان جهت بهبود فرایند زنجیره تأمین در بیمارستان‌ها و مراکز درمانی ارائه نمود.

تأثیر غیرمستقیم، می‌توانند به افزایش تاب آوری زنجیره تأمین تجهیزات پزشکی بیمارستانی کمک کنند، اما ارتباط آنها با تاب آوری ممکن است پیچیده‌تر و غیرمستقیم باشد و نیاز به مطالعات بیشتری داشته باشد تا این ارتباطات به طور کامل درک شوند. در این راستا مطالعات اخیر در زمینه زنجیره تأمین و تاب آوری در بیمارستان‌ها نشان می‌دهد که این موضوع بسیار اساسی و حیاتی است. بیمارستان‌ها باید با چالش‌های زیادی از جمله تغییرات ناگهانی در تقاضا، مشکلات تأمین کالاهای پزشکی و حتی بحران‌های طبیعی روبرو شوند. برخی از موضوعات کلیدی که در مقالات به تازگی بررسی شده‌اند عبارت اند از:

تکنولوژی و داده‌کاوی: استفاده از فناوری‌های نوین مانند اینترنت اشیاء (IoT) و هوش مصنوعی (AI) برای پیش‌بینی نیازهای بیمارستان و بهبود مدیریت انبار و تأمین (۲۵). همکاری با تأمین کنندگان و تأمین: بیمارستان‌ها باید روابط مؤثری با تأمین کنندگان خود برقرار کنند تا از تأمین مواد پزشکی و تجهیزات بهینه استفاده کنند (۲۰). مدیریت ریسک و بحران: تدوین و اجرای برنامه‌های مدیریت بحران که شامل برنامه‌های آمادگی برای برخورد با واقعه بحرانی و مدیریت ریسک‌های مرتبط با تأمین است (۲۲). اداره انبار و تأمین: بهبود فرآیندهای انباردهی و تأمین به منظور بهبود کارایی و کاهش زمان تأخیر در تأمین مواد پزشکی (۲۵).

References

1. Amin H, Tahmasbi, Omidvari O, Bojarkenari MV, Razavizadeh S. Investigating the Mutual Effects of Factors Affecting Supply Chain Agility in Steel Companies Using Grey Dematel %J Iranian Journal of Supply Chain Management. 2018;20(59):29
2. Mensah P, Merkuryev Y. Developing a Resilient Supply Chain. Procedia - Social and Behavioral Sciences. 2014;110:309-19.
3. Jahai M. An Interpretative Structural Model for factors of Supply Chain Resilience %J Researches of Management Organizational Resources. 2018;7(4):1-27.
4. Kamalahmadi M, Mellat-Parast MJJoPR. Developing a resilient supply chain through supplier flexibility and reliability assessment. 2016;54(1):302-21.
5. Christopher M, Towill DJIJoPD, Management L. An integrated model for the design of agile supply chains. 2001.
6. Mentzer JT, DeWitt W, Keebler JS, Min S, Nix NW, Smith CD, Zacharia ZGJJoBl. Defining supply chain management 2000; 22(2): 1-25.
7. Rajesh R, Ravi VJC, Engineering I. Modeling enablers of supply chain risk mitigation in electronic supply chains: A Grey-DEMATEL approach. 2015;87:126-39.
8. Ponomarov S. Antecedents and consequences of supply chain resilience: a dynamic capabilities perspective. 2012.
9. Khodabakhsh M, Niri Md, Imamian Sah. Identifying and ranking supply chain resilience factors in critical situations with non-factor defense approach. Passive Defense Quarterly. 2018;9(1):25-36.
10. Govindan K, Azevedo SG, Carvalho H, Cruz-Machado V. Lean, green and resilient practices influence on supply chain performance: interpretive structural modeling approach. International Journal of Environmental Science and Technology. 2015;12(1):15-34.
11. Tahmasabi Ha, Hami M. Analyzing the criteria of resilience and sustainability of the supply chain in the pharmaceutical industry using the interpretive structural analysis method of the Quality and Standard Management Quarterly. 2020;9(4):8-40.
12. Jahantigh FF, Dehghani S. Quality Management of Medical Equipment Hospital Supply Chain Based on Game Theory %J Iranian Journal of Supply Chain Management. 2016;17(50):68.-
13. Mathew J, John J, Kumar S, editors. New trends in healthcare supply chain. Annals of POMS Conference Proceedings; Denver; 2013.
14. Bourlakis M, Clear F, Patten LJJoMM. Understanding the UK hospital supply chain in an era of patient choice. 2011;27(3-4):401-23.
15. Ranjbarnia B, Roustaei S, Pourmohammadi M. Analysis of factors affecting sustainable urban development with emphasis on the digital divide, using the fuzzy mik-mak method (case study: Tabriz 2018). Human Geography Research. 2018;50(4):891-905.
16. Iman MT, Noushadi MR. Qualitative Content Analysis. Journal of Research in Islamic Sciences. 2012;3(2):15.
17. Talebiyan H, Mowlaei MM, Gharari F. Structural Analysis with Fuzzy MICMAC in Strategic Foresight %J Journal of Iran Futures Studies. 2017;2(1):75-104.
18. Khademi Jolganejad Afsaneh, Ahmadi Kohan Ali Reza, Heyrani Ali. Factors affecting the resilience of hospital supply chains (qualitative study). Hospital. 2019;18(2 (Issue 69)):61-73.
19. Mohaghegh Nejad, M. Reza, Nasiripour, A. Ashkan, Zaboli, R. Olah, Damghanian, H. Model of factors affecting the hospital services supply chain. Journal of Sabzevar University of Medical Sciences, 1400; 28(6): 959-969.
20. Lin C. Y., Kuo T. H. The mediate effect of learning and knowledge on organizational performance. Industrial Management & Data Systems 2007;107 (7): 1066-1083.
21. Esmail Lo, Yaser and Masoudi Asl, Irvan and Tabibi, Seyed Jamal Eldin and Cheraghali, Abdol Majid. Investigating the impact of customer relationship management on the supply chain with regard to the mediating role of information technology (case study: drug supply in military hospitals), 2017.

- 22.Hosseini, Seyed Mohammad Hossein, Hamidizadeh, Mohammad Reza, Hajipour, Bahman, Hajikarimi, Abbas Ali. Presenting a competitive hospital supply chain model in private hospitals in Tehran. *Health Information Management*, 2018; 15(3): 106-113.
- 23.Reza Hossein Pour, (2012). The importance and role of crisis logistics in the supply chain and crisis management support (with emphasis on armed forces logistics), *Quarterly Journal of Crisis Management and Emergency Situations*, 4(15), 60.
- 24.Gu, Y. and Dong, S. Logistics Cost Management from the Supply Chain Perspective. *Journal of Service Science and Management* 2016; 9, 229-232.
- 25.Moons K, Waeyenbergh G, Pintelon L Measuring the logistics performance of internal hospital supply chains – A literature study. *Omega*. 2019;82:205-17.